

KOMATSU

CK50-8

PRELIMINARE



Pala compatta cingolata

Potenza motore

53,7 kW / 72,0 HP @ 2500 rpm

Peso operativo

5290 kg

Carico operativo

Benna standard (0,45 m³): 1630 kg
Benna a profilo lungo (0,50 m³): 1490 kg

CK50-8



Potenza motore
53,7 kW / 72,0 HP
@ 2500 rpm

Peso operativo
5290 kg

Carico operativo
1630 kg Benna standard (0,45 m³)
1490 kg Benna a profilo lungo (0,50 m³)

Idraulica all'avanguardia per una movimentazione efficace degli accessori

Flessibilità in cantiere

- Stabilità eccezionale con un carico operativo superiore a 1,6 tonnellate
- Funzioni di anti beccheggio, return-to-dig, autolivellamento, 3 modalità di guida e controllo della velocità lenta
- Maggiore efficienza garantita dalla pompa a pistoncini assiali per l'attrezzatura di lavoro
- Maggiore forza di strappo grazie al braccio pala riprogettato e alle linee di scarico della pressione per l'attrezzatura di lavoro e l'impianto idraulico ausiliario

Potenza e rispetto per l'ambiente

- Piena conformità con le normative EU Stage V sulle emissioni grazie all'utilizzo del filtro DPF anti particolato diesel
- Forza di trazione, forza di strappo alla benna, altezza al perno di sollevamento e forza del cilindro di sollevamento ai massimi livelli per questa categoria di macchine

La sicurezza prima di tutto

- Migliore visibilità grazie alla telecamera posteriore
- Maggiore sicurezza grazie al sistema opzionale di rilevamento della presenza di persone (Human Detection System)
- Conformità con le normative di sicurezza più recenti, EN474 e ISO19014 comprese
- Sistema di illuminazione a LED
- Protezione superiore della cabina FOPS livello 2 (optional)
- Interruttore secondario di arresto motore
- Indicatore cintura di sicurezza sedile
- Blocco di sicurezza antifurto via monitor con password

Comfort operatore

- Ampia cabina con climatizzatore opzionale e porta scorrevole apribile a scomparsa assistita da molla a gas
- Postazione operatore sospesa con sedile ammortizzato ad aria e completamente regolabile per il massimo comfort operatore
- Cabina pressurizzata per mantenere un ambiente di lavoro pulito
- Monitor touchscreen multifunzione ad alta risoluzione con display da 5 pollici e leve di comando elettroproporzionali
- Dettagli come la porta USB e la radio Bluetooth® migliorano ulteriormente le condizioni di lavoro dell'operatore

Versatilità totale

- Comando proporzionale della portata per gli accessori tramite distributore a comando elettronico
- Accoppiamento flessibile degli accessori con cinque porte ausiliarie opzionali (tre porte standard)
- Migliori prestazioni in modalità di lavoro grazie alla pompa HST a controllo elettronico
- "Super Flow" di serie (con linea idraulica di drenaggio e collegamento elettrico)

Facilità di manutenzione

- Facile accesso per la manutenzione grazie all'area di ispezione più ampia e alla cabina ribaltabile all'indietro
- Pulizia facilitata grazie alla ventola del radiatore reversibile ad azionamento idraulico
- Dati di manutenzione completi visualizzati sul monitor
- Intervallo di manutenzione olio motore di 500 ore

Komtrax

- Sistema di monitoraggio wireless Komatsu
- Comunicazione mobile 4G
- Visualizzazione dei codici errore
- Antenna di comunicazione integrata

Specifiche tecniche

Motore

Modello	Komatsu S4D98E-6N1FE
Tipo	A 4 tempi, sistema d'iniezione Common Rail, raffreddato ad acqua, turbocompresso, postrefrigeratore aria-aria
Potenza motore	
ad un regime nominale di	2500 rpm
ISO 14396	53,7 kW / 72,0 HP
ISO 9249 (potenza netta)	52,3 kW / 70,1 HP
Numero cilindri	4
Alesaggio × corsa	98 × 110 mm
Cilindrata	3,32 l
Coppia max. / regime	280 Nm / 1625 rpm
Sistema di raffreddamento	Acqua
Carburante	Diesel, conforme alla normativa EN590 Classe 2/Grado D. Capacità carburante paraffinico (HVO, GTL, BTL), conforme alla normativa EN 15940:2016

Trasmissione

Tipo	Idrostatico
Pompe	2 × cilindrata variabile
Motori idraulici	2 × pistoni assiali
Velocità di traslazione	2
Max. velocità di traslazione	12,1 km/h
Risposta del cingolo regolabile elettronicamente con tre impostazioni selezionabili (morbida, media, rigida)	

Impianto idraulico

Tipo	Komatsu CLSS
Pompa idraulica	A pistoni assiali
Portata max.	80 l/min
Portata max. d'esercizio	270 bar
Portata max. della pompa – "Super Flow"	140 l/min

Peso operativo (valori indicativi)

Peso operativo, comprensivo di cabina, operatore (75 kg), liquidi, serbatoio pieno, attrezzatura standard, impianto di condizionamento, fari posteriori LED (senza benna)	5070 kg
Benna standard (2030 mm)	+ 221 kg
Benna a profilo lungo	+ 245 kg
Forche pallet	+ 188 kg
Lama anteriore imbullonata	+ 45 kg
Contrappeso supplementare	+ 127 kg
Protezione superiore della cabina FOPS livello 2	+ 81 kg

Pala

Benna standard	
Carico operativo	1630 kg
con contrappeso supplem.	1730 kg
Carico di ribaltamento	4650 kg
Capacità benna standard (ISO 7546)	0,45 m³
Forza di strappo alla benna (ISO 14397)	3777 daN (3850 kgf)
Benna a profilo lungo	
Carico operativo	1490 kg
con contrappeso supplem.	1575 kg
Carico di ribaltamento	4250 kg
Capacità benna standard (ISO 7546)	0,50 m³
Forza di strappo alla benna (ISO 14397)	3443 daN (3510 kgf)
Forza di strappo cilindro di sollevamento	3727 daN (3800 kgf)
Capacità operativa con forche pallet	1308 kg
Altezza max. di carico con forche	3150 mm
Sbraccio max. con forche	589 mm

*con contrappeso supplem.

Cingoli

Larghezza cingolo standard (cingoli in gomma)	450 mm
Pressione specifica	0,33 kg/cm²
Forza di trazione	4910 daN (5007 kgf)
Rulli inferiori (per lato)	5
3 rulli inferiori a flangia doppia	
2 rulli inferiori a flangia tripla	
Tensionamento cingoli	Grasso
Il tensionamento cingoli comprende l'ammortizzatore	

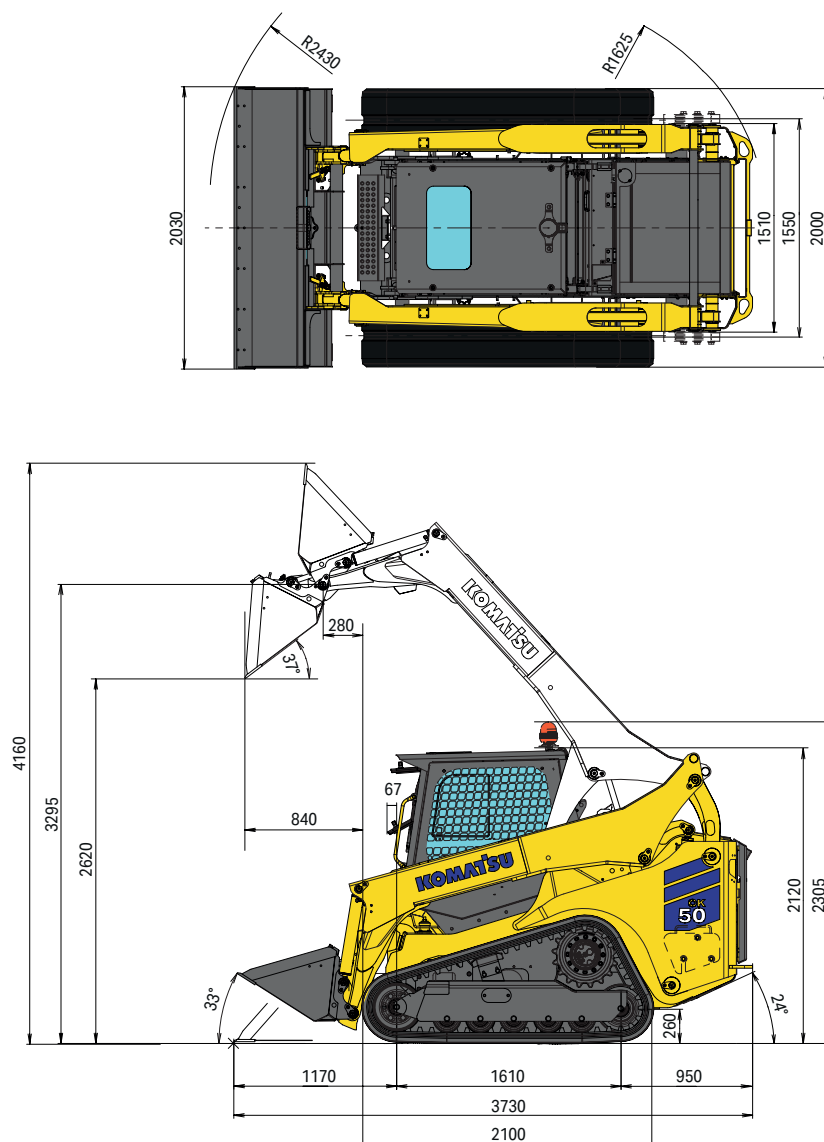
Rifornimenti

Serbatoio carburante	80 l
Sistema di raffreddamento	11 l
Olio motore	7,5 l
Impianto idraulico	58 l
Trasmissione finale	14,4 l

Ambiente

Emissioni	Il motore Komatsu risponde a tutte le normative EU Stage V in materia di emissioni
Livelli sonori	
LwA rumorosità esterna	79 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
LpA rumorosità interna	103 dB(A) (ISO 6396 valore dinamico)
Livelli di vibrazione (EN 12096:1997)	
Mano/braccio	≤ 2,5 m/s² (incertezza K = 1,2 m/s²)
Corpo	≤ 0,5 m/s² (incertezza K = 0,2 m/s²)
Contiene gas fluorurati ad effetto serra HFC-134a (GWP 1430). Quantità di gas 0,7 kg; CO₂ equivalente 1,0 t	

Dimensioni



Equipaggiamento standard e optional

Motore

Motore diesel S4D98E-6N1FE Komatsu, turbocompresso, a iniezione diretta common rail	●
Conforme alla normativa EU Stage V	●
Sistema EGR raffreddato e filtro DPF anti particolato diesel	●
Ventola radiatore reversibile a velocità variabile azionata idraulicamente	●
Alternatore 80 A	●
Motorino di avviamento 3,0 kW	●
Batterie 12 V / 100 Ah	●

Trasmissione

Trasmissione a 2 velocità	●
Sistema di controllo della velocità bassa con dispositivo di controllo della velocità di crociera	●

Impianto idraulico

Distributore Komatsu a comando elettronico	●
Circuito idraulico ausiliario per attrezzature	●
Attacco rapido meccanico universale	●
Funzione flottante benna	●
Versione "Super Flow" con distributore a 3 elementi (dotata di linea idraulica di drenaggio e linea elettrica)	●
1a linea ausiliaria con drenaggio al serbatoio (3 tubi)	●
Presa elettrica a 14 pin	●
2a linea ausiliaria con portata ridotta 60l/min (5 tubi)	○
1a linea ausiliaria (3 tubi) con drenaggio al serbatoio + predisposizione per 5 tubi	○
Tool control: possibilità di impostazione della pressione per singola attrezzatura a monitor	○

Cingoli

Pattini in gomma 450 mm	●
-------------------------	---

Sistema di illuminazione a LED

2 luci di lavoro anteriori	●
2 luci anteriori sul braccio pala	●
2 fari posteriori sul telaio	●
2 fari di lavoro posteriori	○

Cabina

Cabina tiltabile pressurizzata ROPS (ISO 3471) / OPG (ISO 10262) livello 1 con riscaldamento, condizionamento aria, barra di sicurezza con monitor touchscreen da 5" incorporato, porta scorrevole apribile a scomparsa e tergicristallo anteriore	●
Sedile regolabile ammortizzato ad aria con cintura di sicurezza con 2 punti di attacco (2")	●
Sistema di monitoraggio comprendente: - visualizzazione istantanea del consumo di carburante - storico settimanale e mensile del consumo di carburante - guida Eco - menu manutenzione - menu assistenza - spia cintura di sicurezza - password di bloccaggio motore - portata e pressione - barra di controllo della velocità bassa (SSC) - radio con touchscreen integrata	●
Pedale acceleratore e leve di comando elettroproporzionali	●
Presa elettrica interna 12 V	●
Bloccaggio monitor con password	●
DAB+ radio con Bluetooth® e porta USB (tipo A)	●
Porta USB (tipo A-C)	●
Cabina con solo riscaldamento	○
Vetri laterali scorrevoli	○

Dispositivi di sicurezza

Allarme di retromarcia	●
Clacson	●
Interruttore stacca batteria	●
Telecamera posteriore	●
Telecamera posteriore con sistema di rilevamento della presenza di persone (Human Detection System)	○
Faro rotante	○
Faro rotante verde di segnalazione di cintura sicurezza allacciata	○
Accessori per omologazione stradale	○
Specchietti retrovisori	○
Protezione superiore della cabina FOPS livello 2	○
Pacchetto protezione da polvere e fango	○

Servizio e manutenzione

Komtrax – Sistema di monitoraggio wireless Komatsu (4G)	●
Cabina tiltabile all'indietro	○

Attrezzature

Benna standard (2030 mm, 0,45 m³)	●
Benna a profilo lungo (2030 mm, 0,50 m³)	○
Lama sottodenti	○
Lama anteriore imbullonata	○
Denti benna	○
Forche pallet	○

Altre dotazioni

Funzione di autolivellamento benna	●
Funzione "return-to-dig"	●
3 modalità di guida	●
Funzione di scuotimento benna	●
Velocità bassa	●
Golfari di sollevamento	●
Ganci di sollevamento per protezione superiore della cabina FOPS livello 2 (cabina tiltabile)	○
Contrappeso posteriore modulare supplementare (6 pezzi, totale 127 kg)	○
Sistema di stabilizzazione del carico (LSS)	○

Altre dotazioni a richiesta

- equipaggiamento standard
- equipaggiamento a richiesta

Dati non vincolanti, con riserva di modifiche. Le immagini possono differire dalla versione standard.
L'equipaggiamento può essere diverso a seconda del paese di destinazione.

